

SCHMUTZWASSER-HEBEANLAGE

VSH 601 / VSH 604

ANWENDUNGSBEREICH

Die kleine Schmutzwasser-Hebeanlage der Serie VSH eignet sich zur Förderung von Abwasser beziehungsweise Schmutzwasser aus Handwaschbecken, Waschmaschinen, Duschen usw.

ACHTUNG: Die Schmutzwasser-Hebeanlage VSH darf nicht zur Förderung von Fäkalien und sehr fetthaltigen Abwässern benutzt werden.

Die Schmutzwasser-Hebeanlage VSH ist eine ideale und günstige Lösung um Sanitärapparate zu entwässern.

Bei Erreichen eines bestimmten Wasserstandes im Behälter springt die Pumpe automatisch an und fördert das Medium zum nächsten Abwasserrohr.

Die Pumpendruckleitung wird bauseitig minimal mit einem Durchmesser von G 1½" ausgeführt.

Die Anlage benötigt wenig Platz und kann direkt unter dem Waschtrog installiert werden, auch nachträglich zum Beispiel in Altbauten.



BESCHREIBUNG

Vormontierte Schmutzwasser-Hebeanlage mit vormontierten Anschlüssen : Kunststoffbehälter mit einem Gesamtvolumen von 60 Liter, geruchs- und gasdicht. Die Zulaufanschlussdichtung DN 63 (Bohrung Durchmesser 70 mm), wird mitgeliefert und ist beim Einbau in der Gewünschten Position, auf der Seite oder im Deckel zu bohren. Anschluss Pumpendruckleitung Aussengewinde G 1½" mit Rückschlagventil aus Messing. Ein Deckel, Stopfbüchse für den elektrischen Anschluss und eine Rückschlagklappe aus Messing G 1½" werden mitgeliefert.

- Pumpe aus Grauguss mit Wirbelrad (Vortex) und einem freien Kugeldurchgang von 20 mm (VSH 601) und 30 mm (VSH 604).
- Motor 230V mit einem Temperaturschutz in der Wicklung, Isolationsklasse F, Schutzart IP68. Welle aus Chromstahl und gefetteten Kugellagern. 5 m Elektrokabel mit Stecker.
- Hochwertige SIC-SIC Gleitringdichtung/Wellendichtung.
- Niveauregelung mit zuverlässigem Schwimmerschalter.

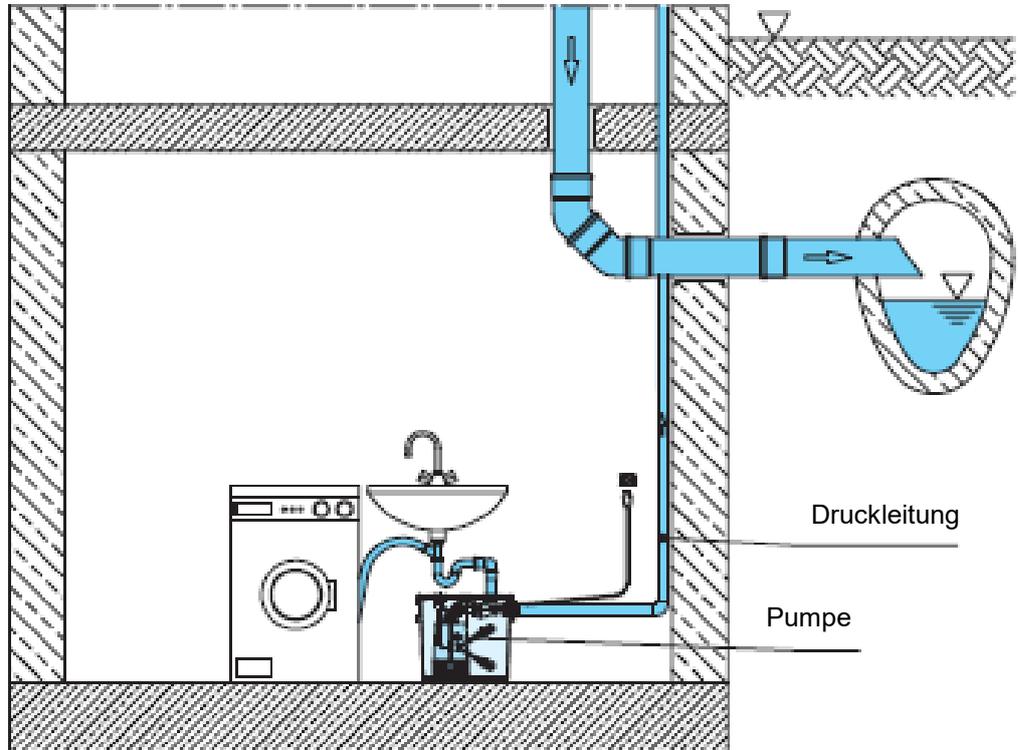
OPTION:

- Alarmschaltgerät bei unzulässig hohem Wasserstand. Das Alarmschaltgerät ist zusätzlich mit einem potenzialfreiem Kontakt ausgerüstet um einen externen Alarm oder einen Waschmaschinenstop auszulösen. Das Alarmschalgerät ist mit einem 9V Akku ausgerüstet, damit die Alarmierung auch bei Stromausfall funktioniert.
- Kugel Rückschlagventil G 1½" oder andere Armaturen (Ventil, etc...).
- Andere Anschlüsse (zusätzlich oder andere Dimensionen) möglich auf Anfrage.

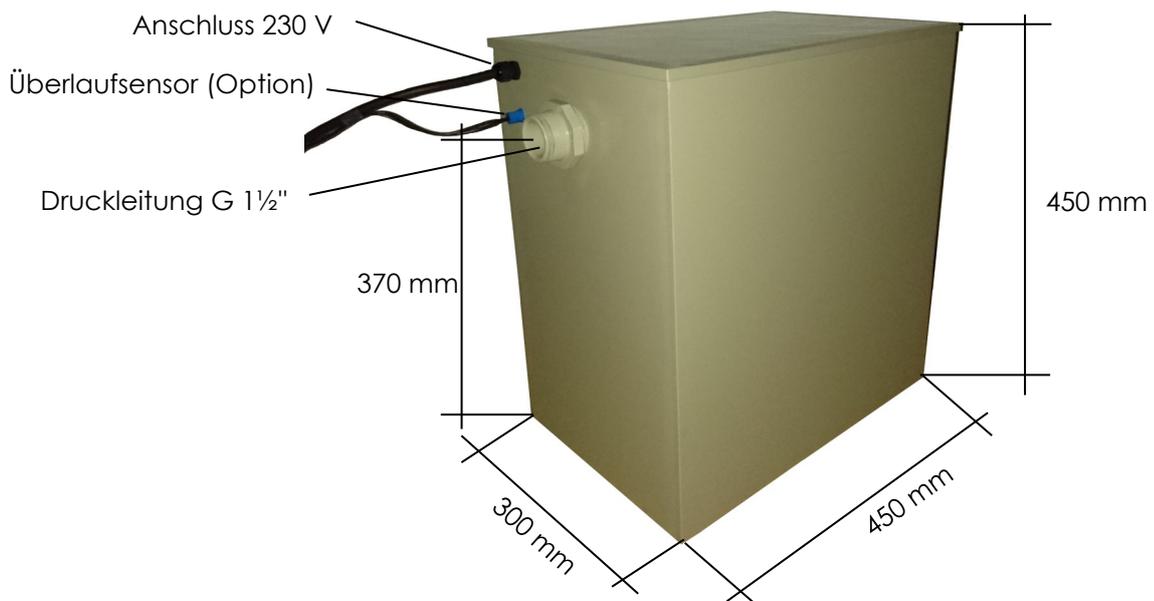
TECHNISCHE ANGABEN

Typ	P1 [kW]	U [V]	In [A]	n [min ⁻¹]	Qmax [m ³ /h]	Hmax [m]	Korngrösse [mm]	Masse LxBxH [mm]	Gewicht [kg]
601	0.3	230	2.2	2850	7.5	5.5	20	300 x 450 x 450	18.5
604	0.75	230	4.8	2850	15	10	30		23.5

INSTALLATIONSBEISPIEL



BAUMASSE



05.2017/yp